

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

- ✓ Pour le tournage et le fraisage
- ✓ Option arbres longs (barres)
- ✓ Le système le plus polyvalent
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



CARACTÉRISTIQUES

Système

Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Cartésianisation et protection intégrales	✓
Déplaçable	par transpalette
Fixation à 3 points (plots) et centrage précis de la cellule	✓
Robot FANUC à 6 axes	25 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de serrage latéral de la pièce	Option
Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	Option
Colonne lumineuse	Option
Interface entre la machine et le robot	✓

HALTER SmartControl

Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 pouces
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC pouvant être connectées	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

Positionnement de la pièce dans la machine (fonction plaqueur)	✓
Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Mode déchargement (si chargement machine par embarreur)	✓
Serrage intérieur et extérieur	✓
Chargement de la pièce dans le mandrin (avec ou sans pression)	✓
Réglage de la distance de soufflage	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre des fonctionnalités optionnelles

Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce un périphérique externe, p. ex. convoyeur à bandes	Option
Déchargement du matériau résiduels	Option
Récupération d'une pièce depuis une contre broche	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine	Option
Positionnement de la pièce sur un poste de mesure	Option
Traitement des pièces mauvaises	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans le mandrin de la machine	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

Préhenseur

Préhenseur avec pince à 2 mors pour pièces rectangles	Option
Préhenseur avec pince à 3 mors pour pièces rondes	Option
Préhenseur avec pince à 2 mors pour les arbres longs	Option
Pincettes séparées pour pièces brutes et usinées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Système de changement rapide du préhenseur	Option
Réglage rapide des mors	✓
Mors de serrage spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité

Gestion robot en zone machine	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Enceinte de protection standard entre la machine et la cellule	• ✓

Alimentation

Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6 bar

Dimensions

Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1110 kg / 1120 kg

Capacité

Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	10 mm - 270 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	270 mm x 270 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	250 mm
Charge maximale du bras du robot	25 kg / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	500 kg / 750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	176
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	136
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	68
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm	40
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm	24
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-175 mm	18
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-195 mm	14
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-230 mm	10
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-270 mm	6
Plaques à trame spécifiques à la pièce	Option

Capacité pour les arbres longs (barres)

Diamètre de la pièce à usiner (mini-maxi)	- / 10 mm - 40 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	- / 10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	- / 40 mm x 40 mm
Hauteur maximale de la pièce à usiner	- / 450 mm
Poids maximum de la pièce (tournage)	- / 8 kg
Poids maximum de la pièce (fraisage)	- / 8 kg
Charge maximale du bras du robot	- / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	- / 750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	- / 160
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	- / 130
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	- / 64

AVANTAGES

L'automatisation par les solutions robotisées HALTER LoadAssistant offre de nombreuses possibilités pour augmenter la productivité de votre entreprise. Le retour des sociétés utilisatrices des cellules HALTER LoadAssistant font état d'un retour sur investissement d'une durée de 6 à 18 mois.

- ✓ Votre production sera en forte hausse grâce au fonctionnement autonome de votre ensemble cellule/machine-outils pendant les heures travaillées, tout en dégageant de la disponibilité pour votre opérateur. Elle vous permettra aussi de produire en totale autonomie hors de vos heures d'ouverture.
- ✓ Vous serez plus réactifs aux sollicitations urgentes de vos clients grâce à la simplicité de changement de série et de mise en œuvre des cellules HALTER.
- ✓ Réduction des coûts de production. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement d'une cellule robotisée HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

Notre équipe peut concevoir et réaliser des masques pour le stockage de vos pièces, ainsi que des mors de préhension robot spécifiquement adaptés à la typologie et à la matière de vos pièces à produire.



Active
Concept

270 allée des Lilas
01150 SAINT VULBAS

Tel : 06 29 78 96 17
contact@active-concept.com
www.active-concept.com